YOUBON
株式会社ユーボン

仕様	
サイズ	幅170mm×奥行き260mm×高さ340mm
最大カット厚	20mm
重　　量	6.7Kg
シリアルNo.	

保証正常な据え付け・取り付け・取り扱いのもとでの保証期間は
納入後6ヶ月間とし、保証範囲は本体のみ修理とさせて頂きます。

カドマルン

取扱説明書(QY30)

●この度は角マルカット機『カドマルン』をお買い上げ頂きまして、誠にありがとうございました。
●お読みになった後も保証書と共にお手元に大切保管して頂きますようお願い致します。

上刃・下刃また両軸は常のお手入れを心がけてください。

作業中また作業後、上刃・下刃また両軸に付着した
切りクズはキレイに除去してください。

御使用上の注意

●カドマルンを安全に正しくお使いいただくために、ご使用になる前に取扱説明書をよくご覧下さい。

●本機の使い方を誤りますと人が障害を負う恐れがあります、据え付け・操作・保守点検の前に必ず取扱説明書をお読みになり、正しくお使い下さい。

●取扱説明書は、お使いになる方がいつでも見られる所に保管して下さい。

注意	
	使用中,刃の部分には絶対に手を触れないで下さい。 指先や手など怪我の原因となります。
	レバーの下に手などを置かないで下さい。 操作中に手をはさむ危険があります。
	レバーが完全に上がるまで手を放さないで下さい。 レバーが勢いよく戻り危険です。
	作業中は使用者以外の方は絶対に機械に触れないで下さい。
	刃を取り替える時は必ず軍手などを着用して手を保護して下さい。
	機械の改造・分解は絶対に行わないで下さい. 故障の原因となります

●定規の合わせ方

1		カットの見本となる用紙（はがきなど厚めの物）をご用意くだい。
2		用紙の角の2辺を下刃の端に合わせ、きれいなカットができるように見本の用紙をセットします。 ⚠ レバーを下げないで下さい。
3		見本用紙をカットし、見本用紙に定規をすきまのないように合わせ、定規を固定します。
4		試しに紙等で試し切りをして、きれいなカットが出来ているか確認して下さい。

●日常のお手入れ

○作業中また作業後、上刃・下刃また両軸に付着した切りクズはキレイに除去してください。

○ご使用後、両軸にグリスを塗って頂きますとより長くお使い頂けます。

●替刃の注文方法

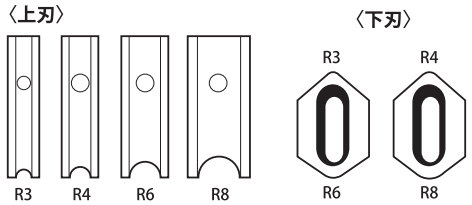
販売店へお問合せ下さい。

販売店

●刃の取り替え方

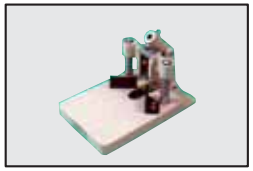
5		レバーをいっぱいまで下げ、その状態で上刃を下刃に押し当てて、上下刃の凹凸が一致するように下刃の位置を合わせます。 ⚠ 上刃の真下に絶対に指を入れないで下さい.
6		レバーを戻して下刃を仮止めします。
7		レバーをゆっくり動かして上刃を上下させながら、下刃の位置を微調整して下刃を固定します。

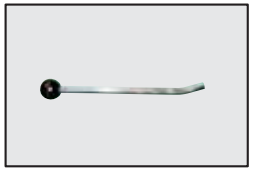
〈オプション〉
◎**上刃** R3・4・6・8mm
◎**下刃** R3/R6共用
R4/R8共用



●本製品の内容

※ 上刃のRには多少の誤差が生じる場合がございます

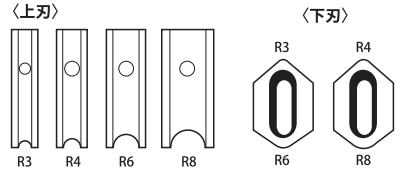

本体/1台
※上刃と下刃がセットされた状態で出荷されています


レバー/1本

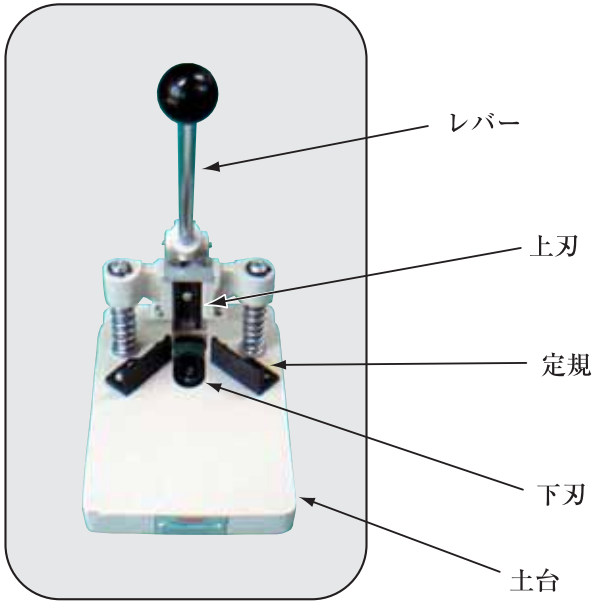
上刃 R5・R10 各2枚
下刃R5/R10共用 1枚
※出荷時装着は上刃R10、下刃R5/R10共用

◎プラスドライバー/1本　◎スパナ/1本

〈オプション〉
◎**上刃** R3・4・6・8mm
◎**下刃** R3/R6共用
R4/R8共用



●本製品の名称



●付属品の取り付け

○レバーの取り付け方

1.レバーを図のように取り付けます。

◯ 正しい方向

レバーが上向きになるように
取り付ける。

✕ 間違った方向

下向きに取り付けると切断時に
本体ベースに当たります。

2.付属のスパナでボルトをしっかり固定します

●ご使用になる前に

・各部の取り付けボルト・ネジ点・レバー等にゆるみがないか確認して下さい。
・押し上げバネが疲労していないか確認して下さい。
・機械にぐらつきがないか確認して下さい。

●使い方

1.切断物をきれいに揃え、定規に密着するように切断物を当てる。
2.レバーをいっぱいまで押し下げて下さい。
3.カット出来たらゆっくりとレバーを上げて下さい。
（下位置でレバーを放すと勢い良く跳ね上がり危険です）

●刃の取り替え方

1		ドライバーで上刃を固定しているネジをゆるめ刃を取り外します。
2		ドライバーで左右の定規を取り外します
3		六角レンチを使い下刃を取り外します。
4		替刃の上刃を取り付けます